

## Testrite Patent Thermal Shrinkage Oven Mk 3 (T.S.10 AB3)

### Testrite 专利热收缩仪 MK 3



该仪器最初设计用于邓禄普公司的技术配套中，在精确温度控制下检测轮胎帘线的收缩率，改良以后已经可以用于 1 寸宽的纺织品了，包括纱线和单纤维等。样品被暴露于受控制的气体中，在两个 10 寸宽的压盘中控制温度，伸缩率可以在表盘上显示。剩余的收缩率可以在样品取出冷却后得到。

A. S. T. M. Designated No. D4974-89.

温度在室温 250 度间调节。

大概装运尺寸和质量：

Packing case: 52 x 50 x 46 cm.

Gross Weight: 55lb ( 25 kg )

Nett Weight: 44lb ( 20kg )

## Specification 详述

1 热收缩仪 (T.S. 10 AB 型) 最初设计用于邓禄普公司的技术配套中, 来检测轮胎帘线在精确温度控制下的收缩率情况。如今已经被广泛应用于测试众多不同类型的纱线、单纤维、聚丙烯、尼龙、涤纶、棉线以及纺织物等等。

2 改良的新型微处理器控制单元调节和控制加热板精确到  $1/4^{\circ}\text{C}$  内, 设定范围从  $0-250^{\circ}\text{C}$ , 并且偏差值显示在指示器上。

3 纱线、细丝、绳索被安装在滑动的支架上测试, 样品的一端被夹具固定, 同时另一端平稳的搭在连接刻度盘指针的圆鼓上, 样品的终端连接一个砝码保持测试中样品被拉直 (9g 砝码为标准配置, 其它重量需定制)。

4 重型的平衡鼓和指针还有弹簧夹可以按要求被定做(针对于测试非常重的纱线、纺线及带线等)

5 当放置样品并且归零后将支架向前推进加热板缺口的中间区域, 样品的收缩率通过指针的位置变化指示在刻度盘上, 这取决于测试样品的密度。收缩值暴露在加热区域一分钟左右获得。在得到读数后, 样品可以通过支架的拉回而被取出, 当样品冷却后剩余收缩率显示在刻度盘上。

6 纱线夹具可以夹持单线、粗线和宽达一英寸的排线。

7 特别量身定做的加热原理使得两个加热板间的空间温度高度一致, 即使在加热空间的边缘部分也不会产生温差。

8 如需要可定制扩展的刻度盘和转鼓单元, 该扩展单元刻度值达到  $48\% \times 0.2$  精度, 这对于测试高收缩率的帘线和线带十分实用。原配的  $0-25\%$  刻度盘依然配置。

9 结合了自动计时器单元, 计时器工作时指示灯闪烁, 当支架装载样品推进加热空间时开始计时, (时间可以从  $0-10$  分钟调整) 结束时发出蜂鸣声, 这一额外设计对于测试的精确性和一致性是非常重要的。

10 设备包含一个数字显示单元, 提供加热空间温度的连续温度显示, 当需要持续观察得到板腔内及边缘的实际温度和临界温度时, 这个设计是非常必要的。

11 仪器针对所有可以测试样品 (包括所有的人工材料、天然纱线、聚乙烯、聚丙烯等等) 的当前值和剩余收缩率提供快速、准确的读数。客户的样品可以根据要求被对比测试, (收取象征性的费用, 除非最终选购该仪器) 对比测试需要提供需要的测试信息, 例如温度和承重等。

12 如无特别要求, 仪器使用  $220\text{V AC}/50\text{Hz}$  电源。

13 以上条款 (4、8 除外) 为标准配置, 4、8 款定制需要额外付费。

14 随仪器提供详细的操作说明, 提供操作者详细全面的操作步骤, 同时提供一份关于电子和系统的详细文件。

15 Testrite 帘线热收缩仪在世界上是独一无二的。

**China Agent:**  
**UNIWIWIS TECH LTD.**